



Современные тенденции фасовочно-упаковочного оборудования для майонезной продукции

По мере развития масложировой отрасли промышленности и с переходом многих предприятий в состав мощных транснациональных корпораций в период с 2000 по 2008 годы в странах СНГ наблюдалось существенное увеличение спроса на высокопроизводительные машины и комплектные линии. Отечественное машиностроение, которое только недавно вышло из периода затяжного застоя, не всегда поспевало за стремительными и опережающими запросами перерабатывающих предприятий. В складывающихся условиях менеджмент некоторых корпораций отдавал предпочтение оборудованию зарубежного производства. При этом зачастую решающее значение имели накопившиеся в предыдущие десятилетия претензии к комплектности, техническому уровню и качеству отечественного оборудования, а также тот фактор, что на многих предприятиях уже эксплуатировались подобные машины зарубежных брендов. К тому же не всегда в полной мере оценивались: соразмерность выбираемых вариантов и поставленных задач, реалии на

рынке сырья, стоимость и оперативность технической поддержки, риски, связанные с колебаниями валютных курсов и конъюнктуры внешних рынков, и т.п. В итоге это приводило к тому, что дорогостоящее оборудование эксплуатировалось только по несколько часов в сутки, к непредвиденному увеличению сроков окупаемости инвестиций и прямым убыткам.

Кризисные тенденции последнего времени в экономике, в пищевом и в агропромышленном секторе, несомненно, внесут коррективы в подходы, бытовавшие ранее в инвестиционной политике. Тем более, что уже очевиден тот факт, что процессы нестабильности как в мировой экономике, так и в отдельно взятой стране имеют свойства повторяться со все увеличивающейся частотой. В складывающихся условиях вряд ли может быть признан лучшим вариант, когда на отдельно взятом предприятии эксплуатируются машины, произведенные в разных странах, за многие тысячи километров от этого предприятия, в отрыве от реальной технической и интеллектуальной поддержки. А с другой стороны, как показывает

практика последних лет, от кризисных явлений в наименьшей мере страдают предприятия и страны с развитыми внутренними рынками и наименее зависимые от глобальных процессов. Этот урок, несомненно, будет учитываться относительно товаров собственного производства. Тем более что за последние годы наша промышленность сделала ощутимый шаг вперед, и говорить о том, что, например, отечественное оборудование в чем-то существенно уступает ведущим зарубежным образцам, сегодня уже не приходится.

Наглядным примером этого может служить компания «Таурас-Феникс» (завод «Таурас-Феникс», г. Санкт-Петербург (Россия) и дочернее предприятие ООО «Таурас-Феникс Лтд», г. Черкассы (Украина), которая специализируется на производстве фасовочно-упаковочного оборудования.

Основываясь на изучении ситуации на рынках, постоянном анализе экономических процессов и связанных с ними изменений требований заказчиков к поставляемому оборудованию (его функциональным возможностям,

Фасовочно-упаковочный автомат «Пастпак-ТХ-1800»

предназначен для розлива и упаковки большого ассортимента жидких и пастообразных продуктов в пакеты из высокоплотного картона с двусторонним полиэтиленовым покрытием (упаковка типа «Пюр-Пак»). Модель разработана для формирования, заполнения и запечатывания упаковок объемом 0,25, 0,5 и 1,0 л. Конструкция автомата выполнена из нержавеющей стали, система приводов позволяет варьировать скоростями исполнительных механизмов и производительностью машины в широком диапазоне. Работа автомата включает процесс изготовления пакета из плоской заготовки, приварку сливного штуцера к пакету (по потребности), дозирование продукта, запечатывание пакета и нанесение на него даты.

Автомат изготавливается в обычном и в гигиеническом исполнении.

Технические характеристики:

Производительность (в том числе с установкой штуцера) — 1800 пак/час





соотношению «цена–качество» и т.п.), постоянно вносятся изменения в номенклатуру, комплектность и технические возможности выпускаемых машин. Так, только в 2009 году на серийное производство было поставлено около десяти единиц нового либо коренным образом модернизированного оборудования.

Поскольку кризисные тенденции в экономике и в агропромышленном секторе вновь поставили на повестку дня актуальность со-

здания недорогих машин, то в «Таурас–Феникс» создана и уже с 2010 года предлагается потребителям малобюджетная машина «ПАСТПАК ТХ–1800» для розлива продуктов в пакеты объемом 0,25–1,0 л производительностью 1800 пак/час. Наряду с невысокой стоимостью, этот автомат значительно проще в эксплуатации, компактен и ориентирован как на большие, так и на малые, в том числе фермерские, предприятия.

Учитывая наметившуюся устойчивую тенденцию фасовки майонезов и других пастообразных продуктов в пакеты типа «Доу Пак» в компании «Таурас–Феникс» был создан и уже предлагается заказчикам автомат «Пастпак–Д–02» в нержавеющей исполнении.

В статье представлены эти, а также некоторые другие машины, созданные в компании «Таурас–Феникс» в 2009 году.

Автомат «Пастпак–Д–02»



предназначен для расфасовки и герметичной упаковки жидких и пастообразных продуктов в пакеты типа «Doу Pack», формируемые из рулонов термосвариваемой плёнки. При необходимости в формируемые пакеты могут быть вварены угловые сливные штуцера.

Процессы формирования пакетов, подачи и вваривания штуцеров, фасования продуктов и запайки пакетов — автоматизированы. Операция загрузки сливных штуцеров в бункер–ориентатор может выполняться либо с помощью специальной пневмотранспортной системы, либо вручную.

- Производительность номинальная**, пакетов/мин, (зависит от объема дозы и дозируемого продукта):
- без установки сливного штуцера, шт.: 45
 - с установкой сливного штуцера, шт.: 35
 - размеры пакетов, ширина–высота мм, max: 140–220
 - объем дозирования, мл: 100–500

«Пастпак–4Л»

высокопроизводительная автоматическая четырехрядная линия «Пастпак–4Л» предназначена для фасовки в пластиковые стаканы различных пастообразных продуктов.

Преимущества:

- специальная дозирующая система, которая минимально воздействует на структуру фасуемого продукта;
- нержавеющее исполнение;
- приводы перемещения кареток, дозаторов и основных исполнительных механизмов — с помощью серводвигателей;
- регулировка дозы производится с пульта панели оператора;
- система управления машиной выполнена на базе PLC контроллера LG.

Гигиеническое исполнение:

- Фасовка продукта в защитной камере с подачей обеззараженного воздуха
- Дозирующая система выполнена с учетом технологии CIP–мойки и SIP стерилизации
- UV–обработка тары





Автомат роторного типа «Пастпак Р серво» с сервоприводом движения карусели

предназначен для фасовки в готовую пластиковую тару жидких и пастообразных продуктов, в том числе содержащих мягкие, легко деформирующиеся компоненты размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Предусмотрена возможность регулировки дозы с пульта управления. Удобный русскоязычный интерфейс и цветной сенсорный дисплей touch screen обеспечивают удобство управления.

Нержавеющее исполнение, возможность установки дозаторов разных видов, широкий выбор опций и различные модификации расширяют возможности эксплуатации оборудования.

Упаковываемая продукция:

майонез, сметана, йогурт, соус, крем, паштет, кефир, молоко, плавленый сыр, томатная и творожная паста и др.

Технические характеристики:

1. Размер пластиковых стаканов, мм:
 - Диаметр 68/75/95/101
 - Высота (max) 30...120
2. Пределы дозирования, л: 0,02...0,5
3. Габаритные размеры, мм:
 - Длина 1020
 - Ширина 960
 - Высота 1930



Вертикальная автоматическая двухпоточная фасовочно – упаковочная машина «Питпак МЖ-2»



для дозирования и упаковки жидких и пастообразных продуктов в термосвариваемые полиэтиленовые пакеты. На машине установлен двухпоточный объемный жидкостный дозатор, работающий по принципу поршневого насоса. Автомат выполнен из нержавеющей стали, оснащен эффективной системой пеногашения, снабжен эжектором для вакуумирования пакета, адаптирован к устройствам СIP-мойки, применяемым на предприятиях пищевой промышленности.

Упаковываемая продукция:

Майонез, кетчуп, молоко, сметана, кефир, йогурт и т.п.

Технические характеристики:

- Производительность, max, пакетов/час: 5000
- Размер пакета*, max, мм: 250/150
- Количество ручьев: 2
- Диапазон фасовки, мл: 250–1000